

Налобок 10", 8"

TS-4000YS, 3000YS

**ПРЕКРАСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР КОМПАНИИ TAKISAWA**

TAKISAWA®

TS-4000YS, 3000YS

***ПРЕКРАСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР КОМПАНИИ TAKISAWA***

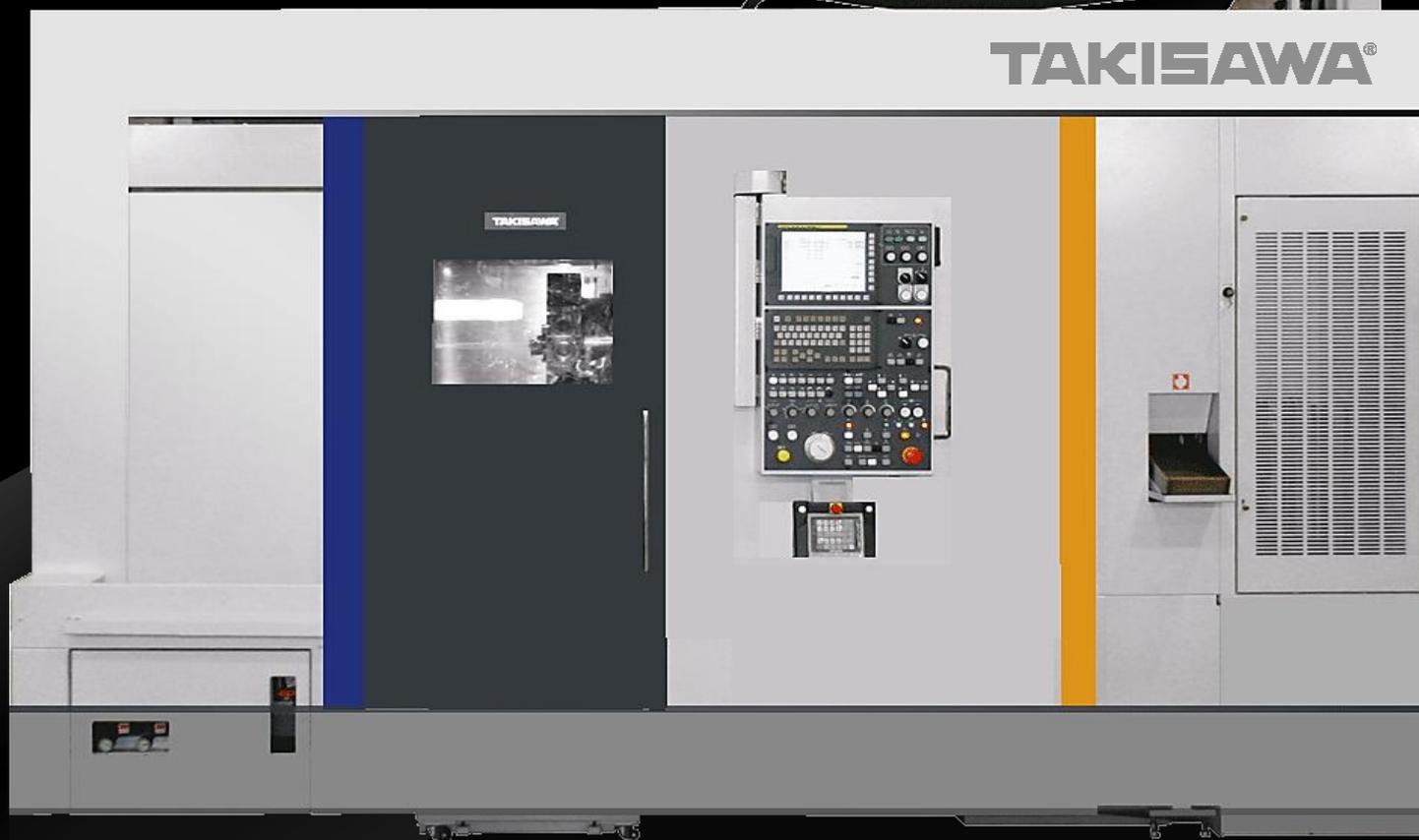


TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

TS-4000YS, 3000YS

***ПРЕКРАСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР КОМПАНИИ TAKISAWA***

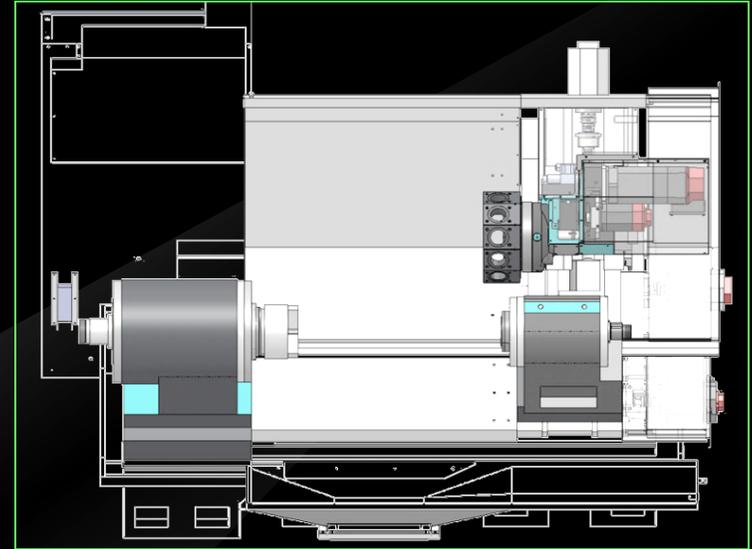


TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

TS-4000YS, 3000YS

**ПРЕКРАСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР КОМПАНИИ TAKISAWA**



В будущем:

22кВт встроенный главный электродвигатель
+70/-50мм ход по оси Y

7,5 кВт (48 Н-м48N) электродвигатель фрезеровки
механизированная револьверная головка на
20 положений (15, 12 или 10)

Все направляющие коробчатого сечения

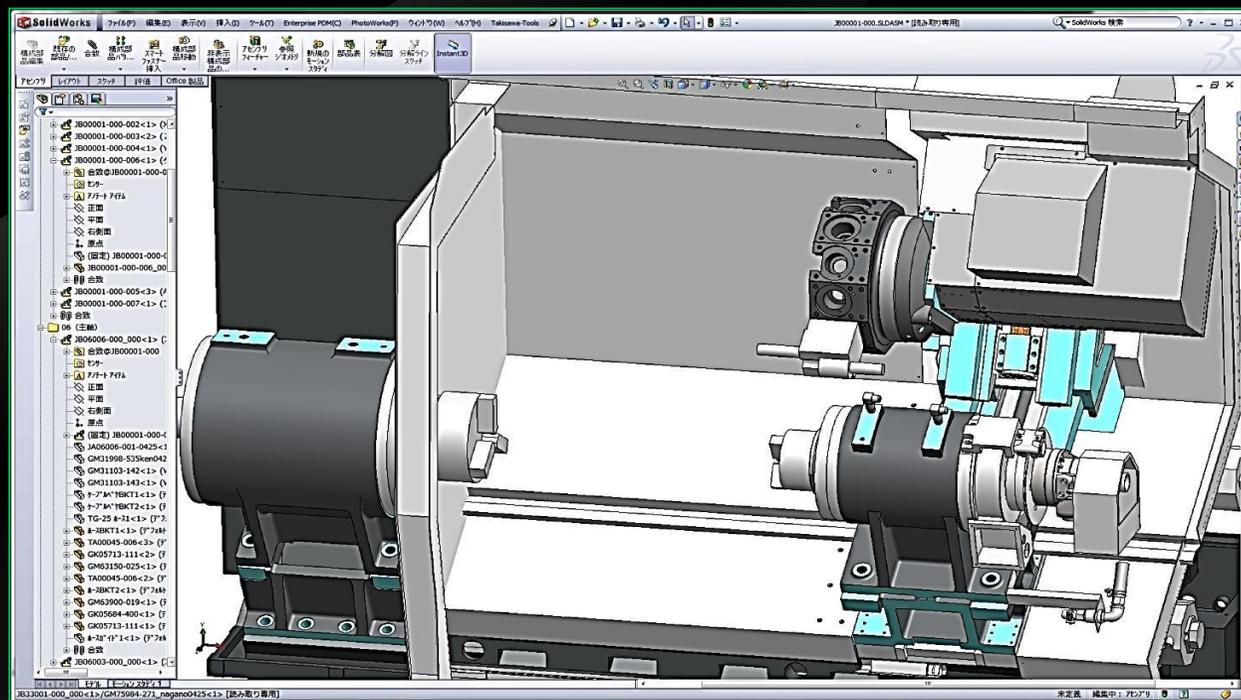
**Портальный погрузчик со
сверхвысокой скоростью**

TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

Является идеальной конструкцией

TS-4000YS, 3000YS имеют прекрасно сбалансированную конструкцию, созданную по улучшенной технологии анализа TAKISAWA 3D.



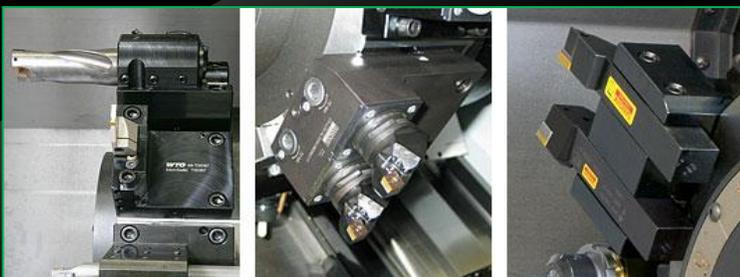
TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

Макс. 20 позиций (40 инструментов)

Многозадачная револьверная головка

**Стандартная станция на 12 позиций
Варианты 20, 15 или 10**



7,5 кВт

Фрезерование в тяжелых условиях в сравнении с двигателем: 5,5 кВт



Крепится болтами

Фрезерования в тяжелых условиях
Двигатель 7,5 кВт используется в качестве привода шпинделя вращающегося инструмента, тем самым обеспечивая жесткое нарезание резьбы (макс. M16) и фрезерование хвостовика (макс. 26).

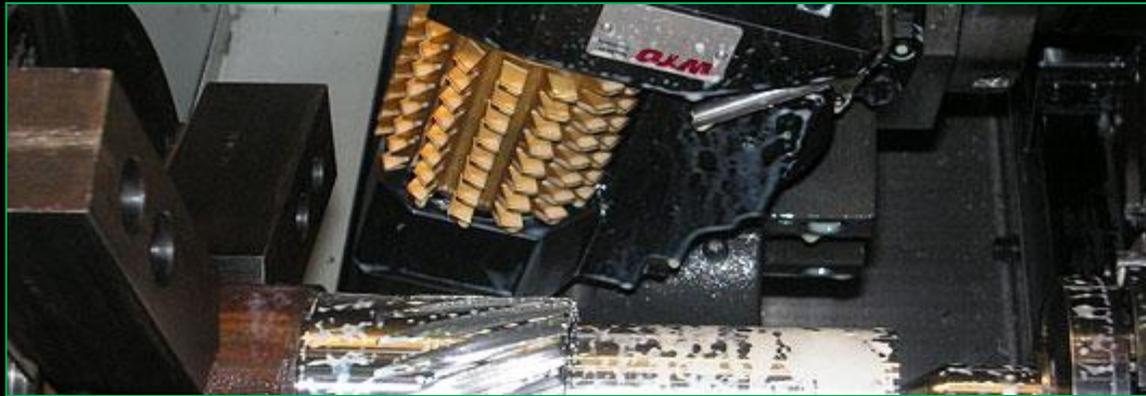


Быстросменный VDI

TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

Многофункциональные держатели



TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

22/15кВт**Встроенный главный шпиндель**

- **Отверстие в шпинделе : 94мм**
 - **Наибольший диаметр прутка : 82мм**
 - **Макс. частота вращения шпинделя : 4200 мин⁻¹**
 - **Минимальный угол вычитания по оси C 0,001°**
- **Двухдисковые тормоза для обеспечения позиционирования оси C**

11/7,5кВт

Встроенный вспомогательный шпиндель



- **Отверстие в шпинделе : 53мм**
- **Макс. частота вращения шпинделя : 6000**
- **Минимальный угол вычитания по оси C 0.001° с двухдисковым тормозом**
- **Скорость по оси A: 30м**

3,0кВт

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА FANUC

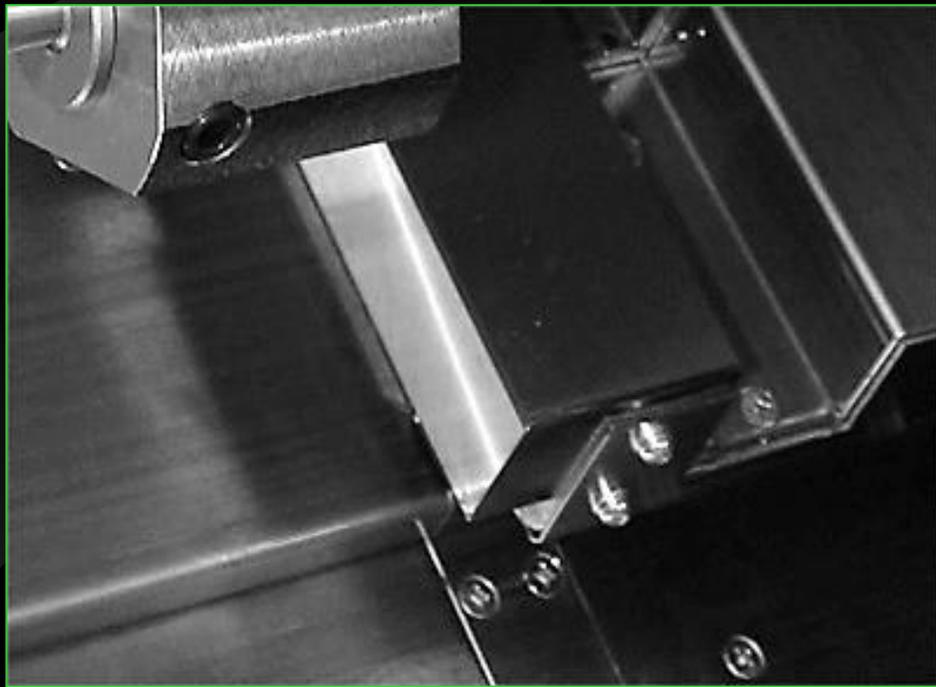
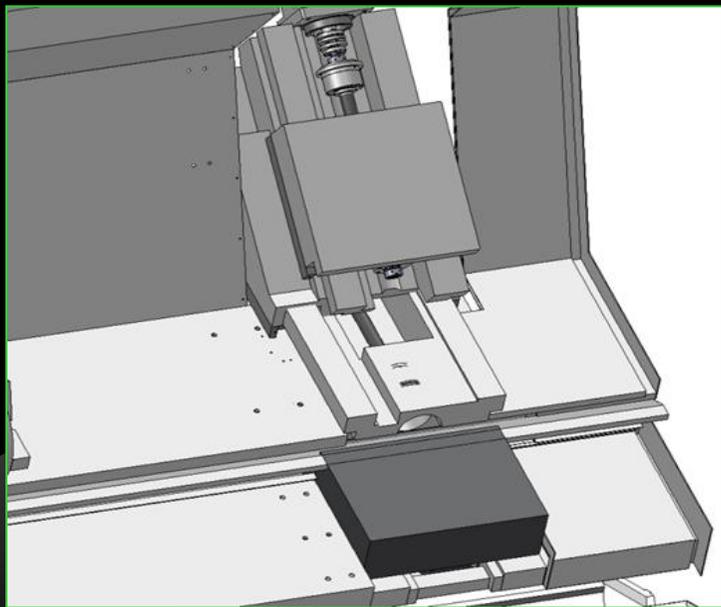
- **Токарная обработка начинается с точного позиционирования.**
- **Выбранный серводвигатель большего размера поддерживает длительную устойчивость.**
- **Прибыль обеспечивается созданием надежных устройств.**



Все направляющие коробчатого сечения

Мощные традиционные упрочненные и зашлифованные направляющие коробчатого сечения

Самый совершенный токарный станок с ЧПУ для обработки изделий из твердых сплавов



TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

TAKISAWA PCS.

- **Функция "Включение запрограммированных координат" (PCS)**
- **Направление резки для обоих шпинделей может быть одинаковым.**



FANUC стандартно

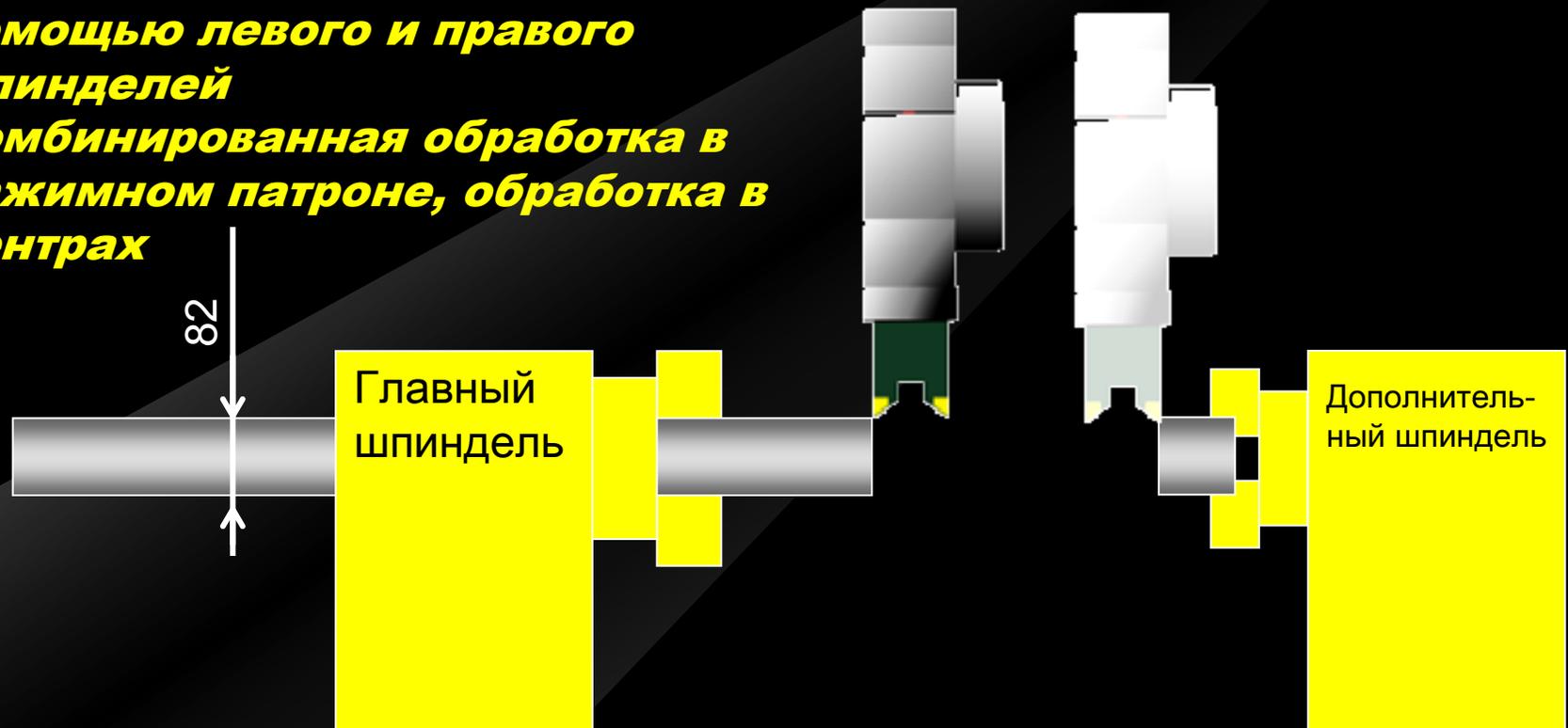


**TAKISAWA
PCS**

*Не зеркальное изображение

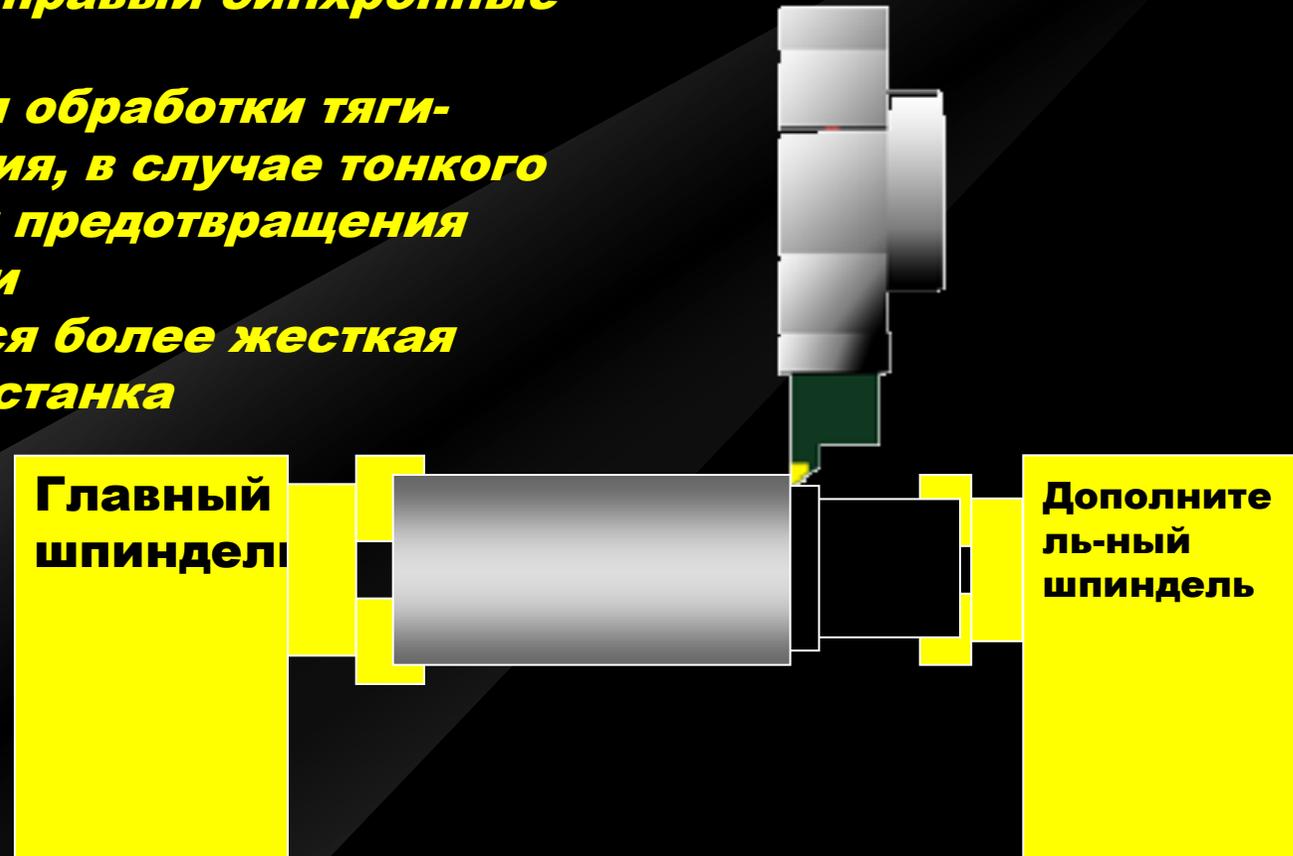
Шаблон обработки

- Прямая обработка толщины вала диаметром 83 мм
- Создание готового изделия с помощью левого и правого шпинделей
- Комбинированная обработка в зажимном патроне, обработка в центрах



Шаблон обработки

- **Левый и правый синхронные приводы**
- **Во время обработки тяги-натяжения, в случае тонкого вала для предотвращения вибрации**
- **Требуется более жесткая головка станка**



Конвейер стружки

***Может располагаться
справа или с обратной
стороны станка.***



TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

Энергоэкономичное оборудование



**Светодиодное
освещение**

**Гидравлический блок
инверторного типа**



TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

TiwaP-1

TAKISAWA Tiwar-1
является
оригинальной
диалоговой
системой
программирования
на станке FANUC
серии 32i-B

WORK-No. 07(SAMPLE PROGRAM)

№	№	№	№	№
N000				INITIAL PROCESS
N001	G54			T-HOLE MACHINING (DRILLING)
N002	G54			T-OUTER TURNING (ROUGH)
N003	G54			T-OUTER GROOVING (ROUGH AND FINISH)
N004	G54			T-INNER TURNING (ROUGH)

SIMULATION (ANIMATION)

	CUTTING TM	MACHINING TM
TOTAL =	14M58S	15M37S
PROC. =	0S	0S

ABSOLUTE		MODAL		
X	420.000	T	0	M
Z	660.000	S	0	
C	0.000	F0	100000	
Y	0.000			
B	0.000	G 00	18	40
A	0.000	G 54	80	97
		G 99	69.1	13.1

REWIND START STOP PROCES SINGLE ROTATE CUTDSP REVERS ADJUST CLOSE

INPUT CAN EOB

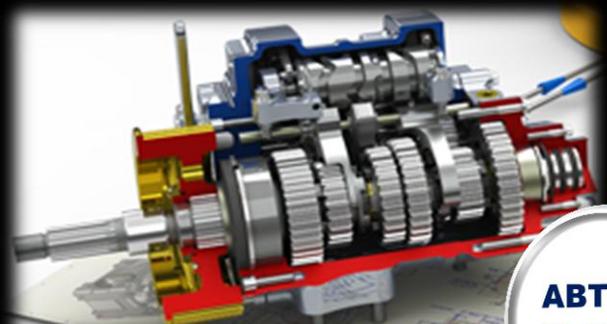
Это дополнительное программное обеспечение является наиболее усовершенствованным и простейшим в применении в сравнении с tori, mazak

TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

TS-4000YS, 3000YS

Обработанные детали

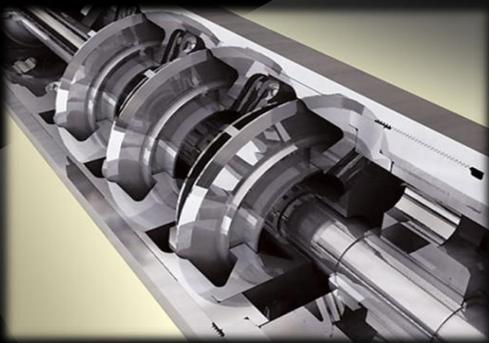


САМОЛЕТ

АВТОМОБИЛЬ

TS-4000

МЕДИЦИНСКИЕ



НЕФТЬ И ГАЗ

СТРОИТЕЛЬНОЕ



TAKISAWA®

Все данные являются временной Презентацией, существует вероятность изменения в будущем.

Эффективная комплексная обработка

Приветствуются более сложные процессы



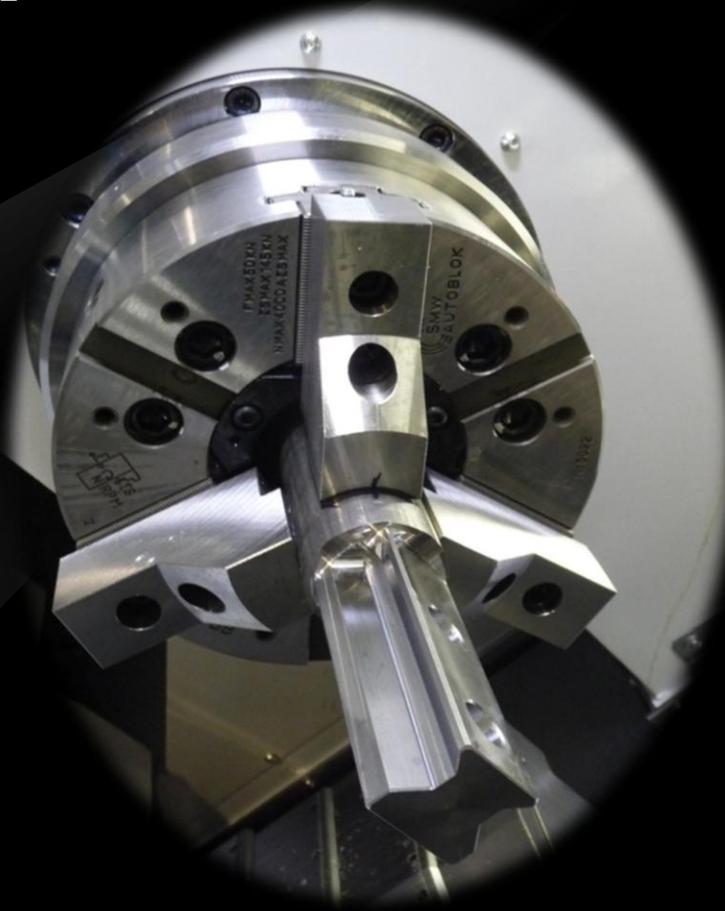
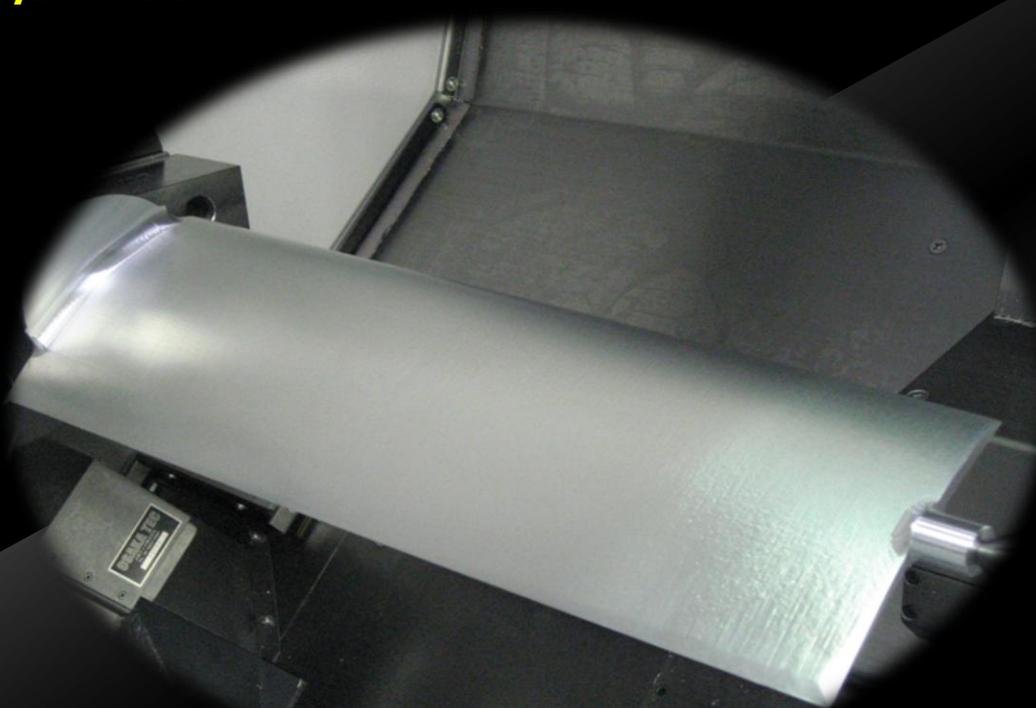
Гидравлическое оборудование



Пневматическое оборудование

Неограниченный потенциал

**Обработка с упором на фрезерование.
Firststar, точная, полностью автоматическая
загрузка, лучший отвод стружки и
наджность.**



TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

Пример изделия

*Токарная обработка +
фрезерование*



TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.

Характеристики, классифицированные по типу

ФУНКЦИЯ	TS-4000,3000 Y	TS-4000,3000 YS
Первого шпинделя "Ц" оси	при	при
Фрезерный функции (7.5kW)	при	при
Второй шпиндель		при
Второй шпиндель "С"оси		при
NC-задняя бабка	при	
Y-оси фрезерной функцией	при	при

Сравнение новых **TS-4000YS** и **NLX2500SY**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			TS-4000YS (10")	NLX2500SY/700
ШПИНДЕЛЬ	Шум		L : A2-8, R : F140	L : A2-8, R : A2-5 (A2-6)
	Главный подшипник	мм	L : 140, R : 90	L : 140, R : 85
	Отверстие в шпинделе	мм	L : 94, R : 53	L : 91, R : 43
	Частота вращения шпинделя	мин ⁻¹	L : 4,200, R : 6,000	L : 4,000, R : 6,000
	Мощность двигателя	кВт	L : 22/15кВт, R : 11/7,5кВт	L : 18,5/15кВт, R : 11/7,5кВт
ВОЗМОЖНОСТИ	Макс. ход	мм	600	599
	Стандартный/ Макс. диам. обработки	мм	275 / 370	275 / 366
	Макс. длина обработки	мм	750	705
	Наибольший диаметр прутка	мм	82	80
ХОД	Ось X, ось Z	мм	267 / 840	260/795
	Ось Y	мм	+70/-50	±50
	Ось A	мм	780	734
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТОВ	Количество инструментов		12 (10, 15, 20)	12 (10, 16, 20)
	Размер квадратного хвостовика	мм	25	25
	Размер хвостовика расточного прутка	мм	L : 50, R : 32	L : 50, R : 32
ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ	Частота вращения шпинделя	мин ⁻¹	6,000	6,000
	Размер хвостовика инструмента	мм	26 (AR40)	26 (AR40)
	Мощность двигателя	кВт	7,5/5,5кВт	5,5/4,2 кВт
РАЗМЕР	Высота центра от пола	мм	1140	-
	ДхШхВ	мм	3000x2150x2300	3056x2080x2187

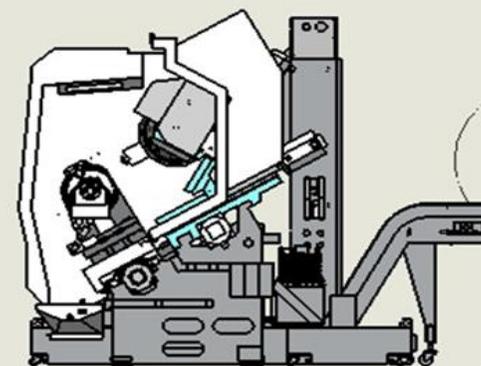
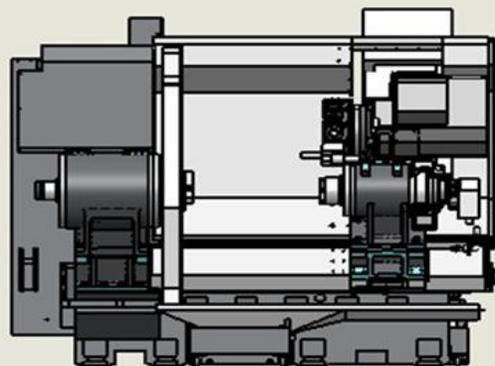
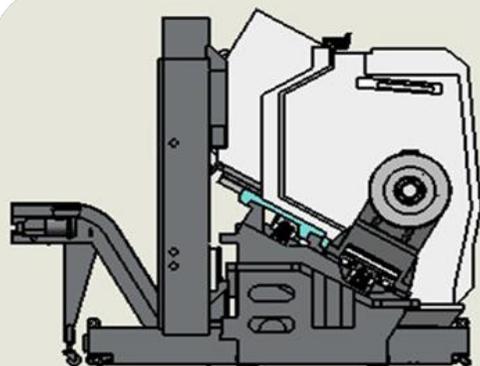
Сравнение новых **TS-3000YS** и **NLX2000SY**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			TS-3000YS (8 ^м)	NLX2000SY/500
ШПИНДЕЛЬ	Шум		L : A2-6, R : F140	L : A2-6, R : A2-5 (A2-6)
	Главный подшипник	мм	L : 120, R : 90	L : 120, R : 85
	Отверстие в шпинделе	мм	L : 77, R : 53	L : 73 R : 43
	Частота вращения шпинделя	мин ⁻¹	L : 5000, R : 6,000	L : 5,000, R : 6,000 (5,000)
	Мощность двигателя	кВт	L : 15кВт, R : 11кВт	L : 15кВт, R : 11кВт
ВОЗМОЖНОСТИ	Макс. ход	мм	600	560.6
	Стандартный/ Макс. диам. обработки	мм	275 / 370	275 / 366
	Макс. длина обработки	мм	550	510
	Наибольший диаметр прутка	мм	67	65
ХОД	Ось X, ось Z	мм	267/ 630	260 / 590
	Ось Y	мм	+70/ - 50	±50
	Ось A	мм	640	624
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТОВ	Количество инструментов		12 (10, 15, 20)	12 (10, 20)
	Размер квадратного хвостовика	мм	25	25
	Размер хвостовика расточного прутка	мм	L : 50, R : 32	L : 50, R : 32
ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ	Частота вращения шпинделя	мин ⁻¹	6000	10000
	Размер хвостовика инструмента	мм	26 (AR40)	26 (AR40)
	Мощность двигателя	кВт	7,5/5,5 кВт (25%/пост.)	5,5/3,7 кВт (3 мин/пост.)
РАЗМЕР	Высота центра от пола	мм	1140	-
	ДхШхВ	мм	2800x2150x2300	2805x1991x2120

TAKISAWA

TS-4000YS, 3000YS

*Благодарим за Ваш
интерес*



TAKISAWA®

Все данные являются временной
Презентацией, существует вероятность
изменения в будущем.